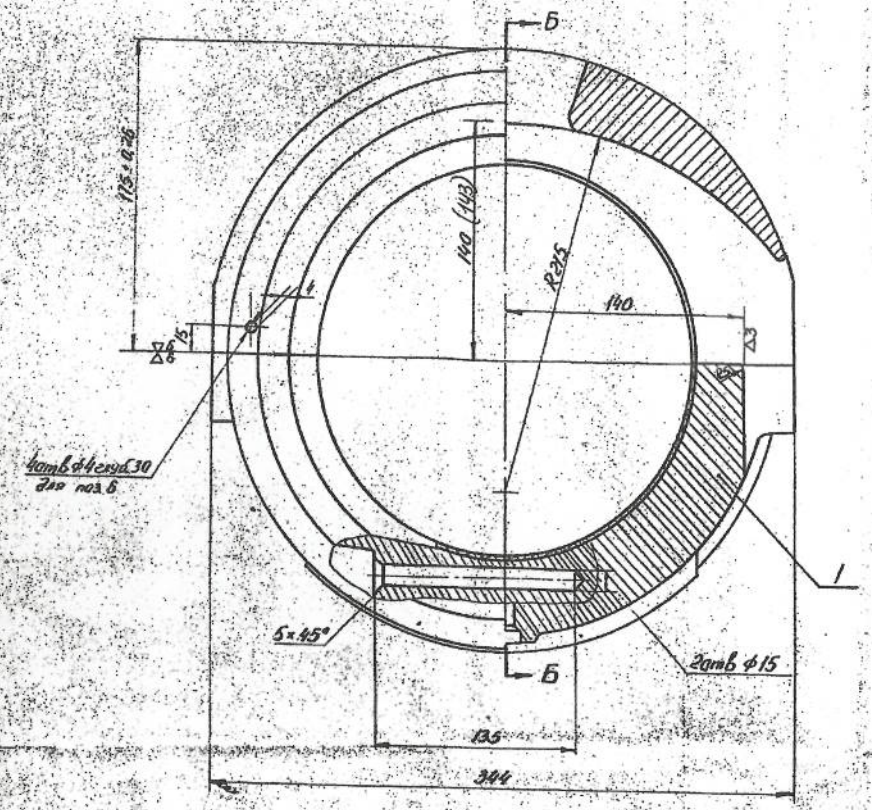
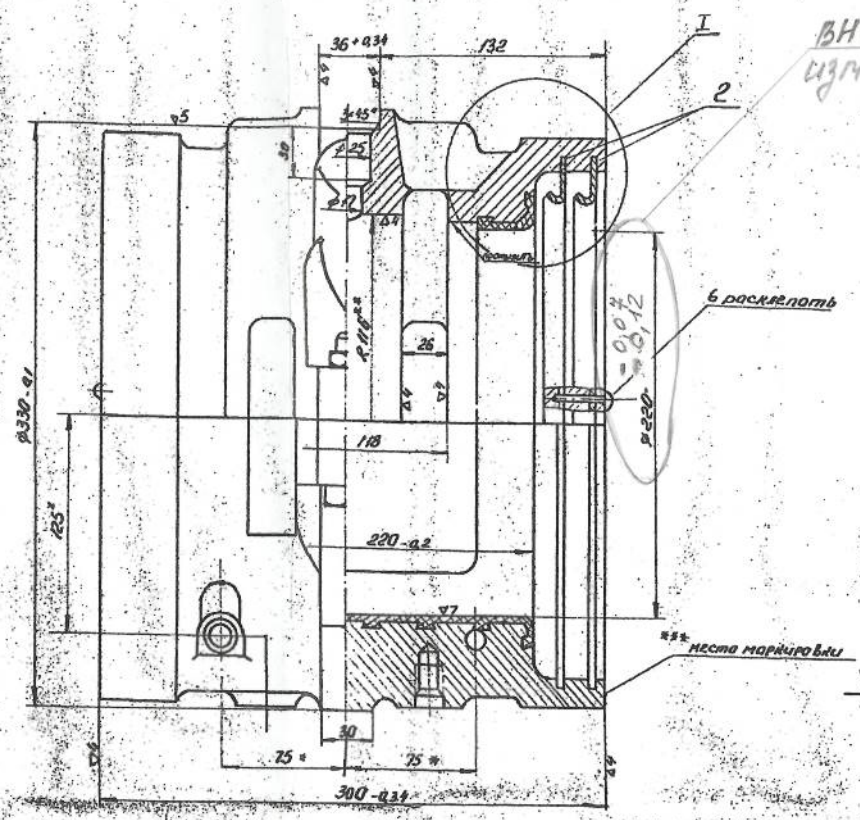
А-А



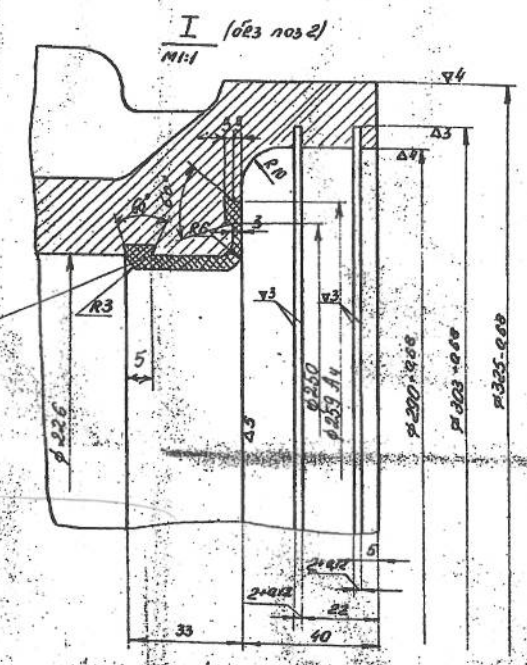
Б-Б



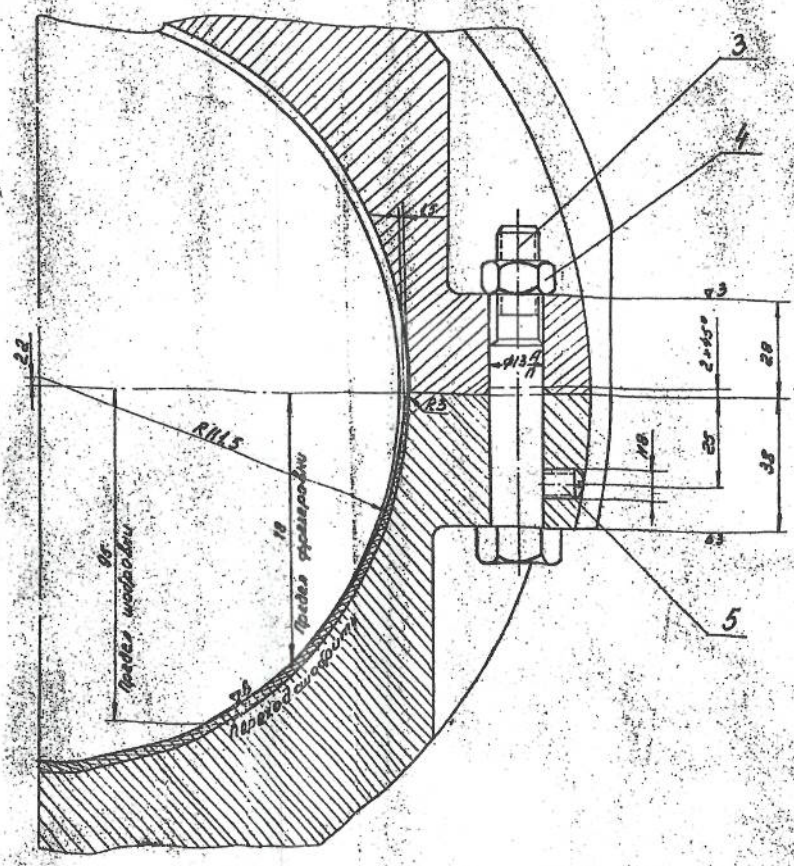
1. Допуски на прочие размеры по 7 классу точности А7 В7 ОСТ 1010
2. Допуски на резьбу по 3 классу точности ГОСТ 9253-59
3. Непараллельность плоскостей разъема не более 0,1 мм.
4. Острые кромки притупить R 0,5 мм
5* Размеры согласовать с размерами стояка.
6 Поверхность вкладыша за исключением плоскости разъема, баббита, места посадки вкладыша в подшипнике и отверстий покрыть эмалью В-ЗС 15 ВТУ ЦКП 138-59.
7. Заливку вкладыша баббитом производить по н.л 85.102.
8. После заливки проверить приставание баббита к основанию вкладыша по н.л 85.102
9** Размер справочный-проточить до исчезновения канавок.
10. Годен для изделий, поставляемых на экспорт в страны с умеренным и тропическим климатом
12*** Маркировать набивной маркой баббита (Б-16 или Б-83)

Внесены изменения

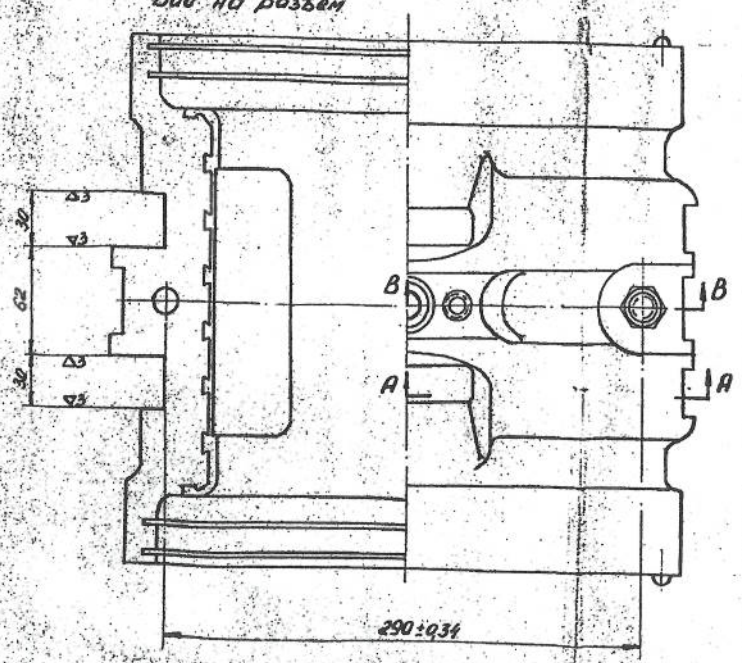
I (поз 2)
М1:1



В-В
М1:1



Вид на разъем



Контрольный экземпляр
г.в.р. ЦКР

Обозначение	Марка баббита	Масса (вес) кг
5БС.263.032	Б-83	3,13
5БС.263.032а	Б-16	4,01

Наименование	Чистый вес кг
Полувкладыш верхний	36,6
Полувкладыш нижний	37,5

Разрешен в производство
Гл. инж. ГРЭС-5 Мосэнерго Сычев А.А.

Копия верно:

№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Вес кг	Примечание
7		Баббит Б-83 ГОСТ 1320-52 заливка вкладыша	0,4 гост		
6	Ф38×35	Проволока медная тян Ф38	4		гост 6324-52
5	8БС.907.008	Винт М8×15 гост 1476-58	2		н.л 3837
4	8БС.940.073	Гайка М8 гост 5915-62	2		н.л 3871
3	8БС.920.394	Болт М12×80	2		н.л 3837
2	8БС.377.019	Маслоуловитель	4		
1	5БС.263.063	Вкладыш предварит. обработан	1		

Н.л 3320

Разраб.	Лаврова		
Пров.	Грушко		
Нач.бюро	Митрофанов		
Гл.конст.	Павлинов		
Н.контр.	Ушаров		

ПК и КПК 220×220 Вкладыш

Дымосос

5БС.263.032

Литера	Вес кг	М-б
	79	1:2

Лист 1 Листов 1

КБ 992